

SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW ZGODA



95-050 Konstancin Łódzki
ul. 8 Marca 1,
tel. 42 2111162, fax. 42 2111642
e-mail: office@zgoda.pl
Kraj pochodzenia – Polska

RĘKAWICE OCHRONNE PRZECIWPZECIĘCIOWE

Symbol prod.: **D-37**

Dostępny zakres wielkości: 7 – 10

Wielkość:

Data produkcji (Nr partii): yyyy.mm - oznaczenie na wyrobie,

Data ważności: yyyy.mm - oznaczenie na wyrobie,
gdzie: yyyy – rok, mm – miesiąc.

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Jednostka uczestnicząca w procesie oceny zgodności:
INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA „MORATEX”
ul. M. Skłodowskiej-Curie 3 90-505 ŁÓDŹ
Jednostka Notyfikowana nr 1475

CE kat. II zgodnie z Rozporządzeniem PE
i Rady (UE) 2016/425 z dnia 09.03.2016 r.

znak CE – oznacza spełnienie wymagań Dyrektyw tzw. „Nowego Podejścia” UE.

Deklaracja zgodności dostępna jest pod adresem www.zgoda.pl
w zakładce Deklaracje UE.



Piktogram informujący o konieczności zapoznania się
z instrukcją użytkownika rękawic.

Rękawice są wyrobem wielokrotnego użytku. Są środkiem ochrony
indywidualnego stosowania i nie mogą być przekazywane innej osobie. Każda
rękawica może być stosowana zarówno na lewą jak i prawą dłoń.

Stosowanie

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk przed zagrożeniami
mechanicznymi- przecięcie ostrym przedmiotem.

Normy odniesienia

EN 388:2016 Piktogram oznaczający ochronę przed zagrożeniami
mechanicznymi wg normy EN:388:2016
Objaśnienie kodu cyfrowego X5XXX przy znaku graficznym:
X parametr niebadany – odporność na ścieranie,
5 poziom skuteczności – odporność na przecięcie,
X parametr niebadany – wytrzymałość na rozdzielanie,
X parametr niebadany – odporność na przekłucie,
X parametr niebadany – odporność na przecięcie metoda TDM.
Zręczność - 5 poziom skuteczności, wg normy EN 420:2003+A1:2009.

Sposób użycia

- Przed użyciem należy sprawdzić datę ważności i stan techniczny rękawic.
- Należy używać rękawic o wielkości odpowiedniej do wielkości rąk użytkownika.
- Rękawice zakładać na dłonie przed przystąpieniem do pracy na stanowisku, gdzie występują przewidywane zagrożenia.

Konserwacja i przechowywanie

Piktogramy informujące o sposobie konserwacji

Prac w temperaturze do 60°C.

Nie chlorować.

Suszyć w stanie rozwieszonym
po nadaniu pierwotnego kształtu.

Nie prasować.

Nie czyścić chemicznie.

Rękawice można prać mechanicznie do 60°C. Używać środków piorących do
wyrobów kolorowych w ilościach podanych na opakowaniu przez producenta
środków piorących. Płukanie: kilkakrotnie w ciepłej i zimnej wodzie. Rękawice
nie podlegają dezynfekcji.

Piktogramy informujące o warunkach przechowywania.

Rękawice należy przechowywać w pomieszczeniach
suchych, w opakowaniach zbiorczych, w sposób
zabezpieczający je przed uszkodzeniem, zabrudzeniem
i zamoczeniem, w temp. od - 5 do + 35°C przy
wilgotności względnej < 80% na półkach lub
kratownicach. Po pracy rękawice należy przechowywać
w pomieszczeniu suchym i przewiewnym.

Piktogram informujący o końcu okresu przechowywania.

Przy odpowiednim przechowywaniu czas składowania wynosi
5 lat od daty produkcji.

Pakowanie

Rękawice są pakowane w worki foliowe, które są jednocześnie opakowaniem
do transportu.

Bezpieczeństwo

Przed przekazaniem rękawic do użytkowania, należy przeprowadzić ocenę
możliwości ich zastosowania na stanowisku pracy, zwracając uwagę na ich
poziomy skuteczności dla poszczególnych zagrożeń.

Rękawice mogą być używane do pierwszych oznak zużycia mechanicznego.

Uszkodzone rękawice powinny być wycofane z użytkowania.

Rękawic nie stosować do pracy: • z nożami mechanicznymi • przy maszynach
w ruchu nie posiadających odpowiednich osłon.

Wielkości i wymiary rękawic nie są zgodne z danymi zawartymi w tabeli 3,
pkt. 5.1.2 normy PN-EN 420+A1:2012 ponieważ są to rękawice do
specjalnych zastosowań. Rękawice służą do prac z ostrymi przedmiotami i
muszą być dokładnie dopasowane do dłoni.

Ryzyka związane ze stosowaniem rękawic

Użytkowanie rękawic: niezidentyfikowanych, niezgodne z przeznaczeniem,
zużytych, po terminie przydatności, uszkodzonych, źle dobranych do rozmiaru
dłoni użytkownika – ryzyko braku skutecznej ochrony.

Przechowywanie w nieodpowiedni sposób, niewłaściwe warunki transportu,
konserwacja wyrobu niezgodna z instrukcją – ryzyko utraty wartości
ochronnych rękawic.

Używanie rękawic podczas pracy z urządzeniami w ruchu nie posiadającymi
odpowiednich osłon – ryzyko pochycenia przez poruszające się części
maszyn, oraz spowodowania urazu u użytkownika.

Prace z nożami mechanicznymi – ryzyko poważnego urazu dłoni.

Kontakt rękawic z gorącym przedmiotem o temperaturze powyżej 50°C
– ryzyko oparzenia termicznego.

Kontakt rękawic z substancjami agresywnymi chemicznie - ryzyko oparzenia
chemicznego.

Nieszkodliwość

Surowce używane do produkcji rękawic są uważane za nieszkodliwe w
normalnych warunkach użytkowania i nie działają drażniąco na skórę. Wartość
pH dla rękawic jest zgodna z wymaganiami normy EN 420:2003+A1:2009
(PN-EN 420+A1:2012).

Sposób utylizacji

Zużyte rękawice powinny być utylizowane w wyspecjalizowanych
przedsiębiorstwach uprawnionych do utylizacji tego typu odpadów.