

## SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW ZGODA



95-050 Konstancinów Łódzki  
ul. 8 Marca 1,  
tel. 42 2111162, fax. 42 2111642  
e-mail: [office@zgoda.pl](mailto:office@zgoda.pl)  
Kraj pochodzenia – Polska

### RĘKAWICE OCHRONNE

Symbol prod.:

# D – 19

### ODPORNE NA TEMPERATURĘ (DO 350 °C)

Dostępny zakres wielkości: 7 – 10

Wielkość:

Data produkcji (Nr partii): yyyy.mm - oznaczenie na wyrobie,  
gdzie: yyyy – rok, mm – miesiąc produkcji.

Data ważności: 24 m-ce od daty produkcji.

### INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Jednostka uczestnicząca w procesie oceny zgodności:  
INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA „MORATEX”  
ul. M. Skłodowskiej-Curie 3 90-505 ŁÓDŹ  
Jednostka Notyfikowana nr 1475



kat. II zgodnie z Rozporządzeniem PE  
i Rady (UE) 2016/425 z dnia 09.03.2016 r.

znak CE – oznacza spełnienie wymagań Dyrektyw tzw. „Nowego Podejścia”  
UE.

Deklaracja zgodności dostępna jest pod adresem [www.zgoda.pl](http://www.zgoda.pl)  
w zakładce Deklaracje UE.



Piktogram informujący o konieczności zapoznania się  
z instrukcją użytkowania rękawic.

Rękawice są wyrobem wielokrotnego użytku. Każda rękawica może być  
stosowana zarówno na lewą jak i prawą dłoń.

#### Stosowanie

Rękawice przeznaczone są do ochrony dłoni przed zagrożeniami  
termicznymi i mechanicznymi zgodnie z podanymi poniżej poziomami  
skuteczności.

#### Normy odniesienia

EN 407:2004  43XXXX	<p>Piktogram oznaczający ochronę przed zagrożeniami termicznymi wg normy EN 407:2004</p> <p>Objaśnienie kodu cyfrowego 43XXXX przy znaku graficznym: 4 poziom skuteczności – zachowanie się podczas palenia, 3 poziom skuteczności – odporność na ciepło kontaktowe, X parametr niebadany – odporność na ciepło konwekcyjne, X parametr niebadany – odporność na ciepło promieniowania, X parametr niebadany – odporność na drobne rozpryski stopionego metalu. X parametr niebadany – odporność na duże ilości stopionego metalu.</p>
EN 388:2016 +A1:2018  X4XXXX	<p>Piktogram oznaczający ochronę przed zagrożeniami mechanicznymi wg normy EN 388:2016+A1:2018</p> <p>Objaśnienie kodu cyfrowego X4XXXX przy znaku graficznym: X parametr niebadany – odporność na ścieranie, 4 poziom skuteczności – odporność na przecięcie, X parametr niebadany – wytrzymałość na rozdzieranie, X parametr niebadany – odporność na przekłucie. X parametr niebadany – odporność na przecięcie – metoda TDM.</p>

Zręczność - 3 poziom skuteczności, wg normy EN 420:2003+A1:2009

#### Sposób użycia

- Przed użyciem należy sprawdzić datę ważności i stan techniczny rękawic.
- Należy używać rękawic o wielkości odpowiedniej do wielkości rąk użytkownika.
- Rękawice zakładać na dłonie przed przystąpieniem do pracy na stanowisku,  
gdzie występują przewidywane zagrożenia.

#### Konserwacja i przechowywanie

Piktogramy informujące o sposobie konserwacji



Nie prac



Nie chlorować.



Nie suszyć w  
suszarce  
bębnowej.



Nie  
prasować.

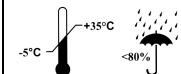


Nie czyścić  
chemicznie.

Zabrudzone rękawice otrzepać z kurzu ewentualnie oczyścić szczotką. W  
przypadku intensywnego zabrudzenia nie należy stosować ich ponownie.  
Rękawice nie podlegają dezynfekcji.

Piktogramy informujące o warunkach przechowywania.

Rękawice należy przechowywać w pomieszczeniach  
suchych, w opakowaniach zbiorczych, w sposób  
zabezpieczający je przed uszkodzeniem,  
zabrudzeniem i zamoczeniem, w temp. od – 5 do +  
35°C przy wilgotności względnej < 80% na półkach  
lub kratownicach. Po pracy rękawice należy  
przechowywać w pomieszczeniu suchym i  
przewiewnym.



Piktogram informujący o końcu okresu przechowywania.

Przy odpowiednim przechowywaniu czas składowania wynosi  
60 miesięcy od daty produkcji.

#### Pakowanie

Rękawice są pakowane w worki foliowe, które są jednocześnie opakowaniem  
do transportu.

#### Bezpieczeństwo

Przed przekazaniem rękawic do użytkowania, należy przeprowadzić ocenę  
możliwości ich zastosowania na stanowisku pracy, zwracając uwagę na ich  
poziomy skuteczności dla poszczególnych zagrożeń.

Rękawice mogą być używane do pierwszych oznak zużycia mechanicznego.

Uszkodzone rękawice powinny być wycofane z użytkowania.

Rękawic nie stosować do pracy: • z nożami mechanicznymi, • przy  
maszynach w ruchu nie posiadających odpowiednich osłon.

#### Ryzyka związane ze stosowaniem rękawic

Użytkowanie rękawic: niezidentyfikowanych, niezgodne z przeznaczeniem,  
zużytych, po terminie przydatności, uszkodzonych, źle dobranych do  
rozmiaru dłoni użytkownika – ryzyko braku skutecznej ochrony.

Przechowywanie w nieodpowiedni sposób, niewłaściwe warunki transportu,  
konserwacja wyrobu niezgodna z instrukcją – ryzyko utraty wartości  
ochronnych rękawic.

Używanie rękawic podczas pracy z urządzeniami w ruchu nie posiadającymi  
odpowiednich osłon – ryzyko pochycenia przez poruszające się części  
maszyn, oraz spowodowania urazu u użytkownika.

Prace z nożami mechanicznymi – ryzyko poważnego urazu dłoni.

Kontakt rękawic z gorącym przedmiotem o temperaturze powyżej 350°C  
– ryzyko oparzenia termicznego.

Kontakt rękawic z substancjami agresywnymi chemicznie - ryzyko oparzenia  
chemicznego.

#### Nieszkodliwość

Surowce używane do produkcji rękawic są uważane za nieszkodliwe  
w normalnych warunkach użytkowania i nie działają drażniąco na skórę.  
Wartość pH dla rękawic jest zgodna z wymaganiami normy EN  
420:2003+A1:2009 (PN-EN 420+A1:2012).

#### Sposób utylizacji

Zużyte rękawice powinny być utylizowane w wyspecjalizowanych  
przedsiębiorstwach uprawnionych do utylizacji tego typu odpadów.