

SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW ZGODA



95-050 Konstancinów Łódzki
ul. 8 Marca 1,
tel. 42 2111162, fax. 42 2111642
e-mail: office@zgoda.pl
Kraj pochodzenia – Polska

RĘKAWICE OCHRONNE

Symbol prod.: **D5 – 151**

STYLONOWE

Dostępny zakres wielkości: 7 – 10

Wielkość:

Data produkcji (Nr partii): yyyy.mm - oznaczenie na wyrobie,
gdzie: yyyy – rok, mm – miesiąc produkcji.

Data ważności: 24 m-ce od daty produkcji.

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Jednostka uczestnicząca w procesie oceny zgodności:
INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA „MORATEX”
ul. M. Skłodowskiej-Curie 3 90-505 ŁÓDŹ
Jednostka Notyfikowana nr 1475



kat. II zgodnie z Rozporządzeniem PE
i Rady (UE) 2016/425 z dnia 09.03.2016 r.

znak CE – oznacza spełnienie wymagań Dyrektyw tzw. „Nowego Podejścia” UE.

Deklaracja zgodności dostępna jest pod adresem www.zgoda.pl
w zakładce Deklaracje UE.



Piktogram informujący o konieczności zapoznania się z instrukcją użytkownika rękawic.

Rękawice są wyrobem wielokrotnego użytku. Są środkiem ochrony indywidualnego stosowania. Każda rękawica może być stosowana zarówno na lewą jak i prawą dłoń.

Stosowanie

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk przed urazami mechanicznymi zgodnie z uzyskanymi poziomami skuteczności. Mogą być stosowane jako ochrona rąk przy pracach związanych z porcjowaniem i wykrawaniem mięsa oraz patroszeniem drobiu lub prac o zbliżonym charakterze. W toku użytkowania rękawice stykają się bezpośrednio z produktami spożywczymi – co nakłada na ich użytkowników obowiązek szczególnej dbałości o czystość i higienę. Przed rozpoczęciem pracy pracownik pobiera każdorazowo świeżo prane rękawice, które po zakończeniu pracy zdaje do prania. Czyste, wyprane rękawice przed przekazaniem ich do użytkownika należy przechowywać w odrębnych pomieszczeniach z zachowaniem obowiązujących w tej mierze przepisów higieniczno-sanitarnych.

Normy odniesienia

EN 388:2016 + A1:2018
Piktogram oznaczający ochronę przed zagrożeniami mechanicznymi wg normy EN:388:2016+A1:2018
Objaśnienie kodu cyfrowego 3344X przy znaku graficznym:
3 poziom skuteczności – odporność na ścieranie,
3 poziom skuteczności – odporność na przecięcie,
4 poziom skuteczności – wytrzymałość na rozdzieranie,
4 poziom skuteczności – odporność na przekłucie.
X parametr niebadany – odporność na przecięcie – metoda TDM.

Zręczność - 5 poziom skuteczności, wg normy EN 420:2003+A1:2009.

Sposób użycia

- Przed użyciem należy sprawdzić datę ważności i stan techniczny rękawic.
- Należy używać rękawic o wielkości odpowiedniej do wielkości użytkownika.
- Rękawice zakładać na dłonie przed przystąpieniem do pracy na stanowisku, gdzie występują przewidywane zagrożenia.

Konserwacja i przechowywanie

Niezależnie od metody stabilizowania wymiarów rękawic należy przestrzegać następujących zasad konserwacji rękawic:

- Przed procesem prania rękawic, należy je moczyć w wodzie o temp. otoczenia do momentu wypłukania ewentualnych większych fragmentów ciał obcych. W trakcie moczenia co pewien czas należy rękawice wygnatać.
 - Po moczeniu odsączone rękawice przełożyć do kąpielii dezynfekującej (Stosować środki do dezynfekcji odzieży ochronnej wykonanej z włókien poliamidowych, mającej kontakt z żywnością zgodnie z zaleceniami producenta środka dezynfekującego).
 - Po dezynfekcji rękawice prac mechanicznie używając proszków enzymatycznych w temp. do 40°C w czasie 15 do 20 minut (przy bardzo silnym zabrudzeniu rękawic, stosować przed praniem moczenie w środkach piorących i jednorazowe płukanie).
 - Płukać trzykrotnie (w temp. 40°C – pierwsze płukanie, w temp. otoczenia następne dwa płukania).
 - Po płukaniu rękawice odwirować i po uformowaniu suszyć w temp. do 60°C.
- Uwaga: Zabiegowi kąpielii dezynfekującej i piorącej należy poddawać wszystkie nowe rękawice przed przekazaniem ich do użytkownika. Nie wskazane jest przeprowadzanie konserwacji rękawic przez pracowników indywidualnie.

Piktogramy informujące o warunkach przechowywania.

Rękawice należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, w opakowaniach zbiorczych, w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem, zabrudzeniem i zamoczeniem, w temp. od - 5 do + 35°C przy wilgotności względnej < 80% na półkach lub kratownicach. Po pracy rękawice należy przechowywać w pomieszczeniu suchym i przewiewnym.

Piktogram informujący o końcu okresu przechowywania.

Przy odpowiednim przechowywaniu czas składowania wynosi 66 miesięcy od daty produkcji.

Pakowanie

Rękawice są pakowane w worki foliowe, które są jednocześnie opakowaniem do transportu.

Bezpieczeństwo

Przed przekazaniem rękawic do użytkownika, należy przeprowadzić ocenę możliwości ich zastosowania na stanowisku pracy, zwracając uwagę na ich poziomy skuteczności dla poszczególnych zagrożeń.

Rękawice mogą być używane do pierwszych oznak zużycia mechanicznego.

Uszkodzone rękawice powinny być wycofane z użytkowania.

Rękawic nie stosować do pracy: • z nożami mechanicznymi, • przy maszynach w ruchu nie posiadających odpowiednich osłon.

Ryzyka związane ze stosowaniem rękawic

Użytkowanie rękawic: niezidentyfikowanych, niezgodne z przeznaczeniem, zużytych, po terminie przydatności, uszkodzonych, źle dobranych do rozmiaru dłoni użytkownika – ryzyko braku skutecznej ochrony.

Przechowywanie w nieodpowiedni sposób, niewłaściwe warunki transportu, konserwacja wyrobu niezgodna z instrukcją – ryzyko utraty wartości ochronnych rękawic.

Używanie rękawic podczas pracy z urządzeniami w ruchu nie posiadającymi odpowiednich osłon – ryzyko pochwylenia przez poruszające się części maszyn, oraz spowodowania urazu u użytkownika.

Nieszkodliwość

Surowce używane do produkcji rękawic są uważane za nieszkodliwe w normalnych warunkach użytkowania i nie działają drażniąco na skórę. Wartość pH dla rękawic jest zgodna z wymaganiami normy EN 420:2003+A1:2009 (PN-EN 420+A1:2012).

Sposób utylizacji

Zużyte rękawice powinny być utylizowane w wyspecjalizowanych przedsiębiorstwach uprawnionych do utylizacji tego typu odpadów.